

W+D 628

Leistungsfähiges System für
Direct-Mail-Briefumschläge



W+D

Das leistungsfähige Direct-Mail-Briefumschlag-Produktionssystem für schnelle und einfache Jobwechsel

Die neue **W+D 628** ist das Briefumschlag-Produktionssystem für alle Unternehmen, die sich den Anforderungen des Marktes stellen und gleichzeitig ihre Wertschöpfung optimieren wollen. Die neue **W+D 628** versetzt Sie in die Lage, hochwertige Umschläge unkompliziert und effizient herzustellen und somit sowohl die Kosten als auch Ihre „Time to Mailbox“ zu senken. In Kombination mit der **W+D 201** Flexodruckmaschine bietet die **W+D 628** ein Höchstmaß an Flexibilität, kurze Umstellzeiten und qualitativ hochwertige Flexodruckqualität.



Gründe für die W+D 628:

- / Die Maschine ist verfügbar als Rollen- oder Bogenversion (W+D 628 RC und W+D 628 C).
- / Die EasyCut® Magnetzyklertechnologie steht für eine gleichbleibend hohe Produktqualität bei der Verarbeitung von Rechteckbögen, eliminiert das Stanzen als separaten Arbeitsschritt und sichert eine hohe Produktivität beim maschinellen Kuvertieren.
- / Die EasyCut® Magnetzyklertechnologie sorgt für eine schnelle Formatumstellung und ermöglicht neuartige Formate wie z.B. die Envecard oder Formschnitt-Briefumschläge.
- / Über den Blatteinzug ist die Verarbeitung von vorgestanzten Zuschnitten möglich (serienmäßig im Lieferumfang der W+D 628 C).
- / Veredlungsmöglichkeiten innerhalb der Maschine reichen von Formfenstern, über die Verarbeitung von metallisiertem Papier für Effekte vergleichbar mit Heiß- oder Kaltfolienapplikationen bis hin zur Inline-Prägung an der Papierbahn.
- / Die Maschine ist konzipiert für die Verarbeitung von Papieren bis zu 150 g/m².
- / Minimaler Abfall bei Maschinenstopp sorgt für geringe Makulatur – ein großer Vorteil bei der Verarbeitung von digital vorbedrucktem Material mit variablen Daten.
- / Zweite Fenstermaterialeinklebestation für großformatige Fenster auf der Vorderseite und Adressfenster auf der Rückseite.
- / Geschwindigkeiten bis zu 1.200 Umschläge/Minute (72.000 BU/h) als Rollenversion bzw. 900 Umschläge/Minute (54.000 BU/h) im spezifizierten Format- und Grammaturbereich sichern niedrige Stückkosten.

Die W+D 628 ist die ideale Maschine für mittlere bis hohe Auflagen, sowohl für vorbedrucktes Material (Offset- oder Digitaldruck) vom Blatt als auch für Inline-Flexodruck von der Rolle

Leistungsmerkmale der W+D 628

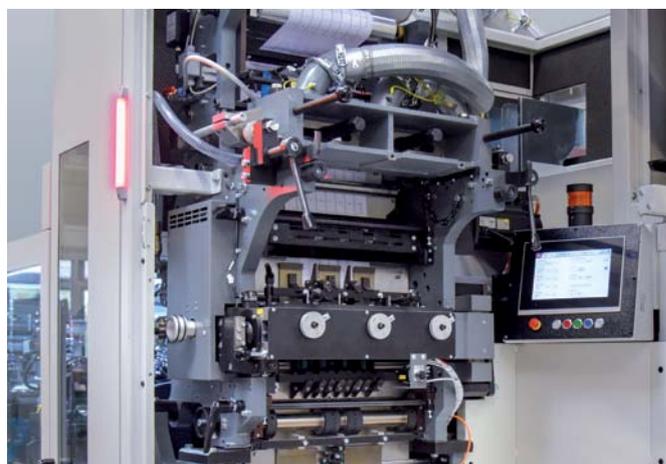
- / Bis zu 1.200 Umschläge/Minute (72.000 BU/h) als W+D 628 RC und 900 Umschläge/Minute (54.000 BU/h) als W+D 628 C
- / Je nach Maschinentype Verarbeitung aller Arten von Briefumschlägen (Booklet-, Sattelschluß und Spitzschluß)
- / Für Briefumschläge mit Einfach-, Mehrfach- oder Sonderfenster
- / Innen- oder optional außenliegende Seitenklappen
- / EasyCut®-Magnetzylindertechnologie standardmäßig
- / Schlußklappengummierung mit Dextrin, Latex bzw. Heißleim-Haftklebung möglich
- / Optionale Prägestation (Stahl/Stahl für Prägung am Blatt bzw. Stahl/Stahl oder Photopolymerprägung an der Bahn)

Vorteile

- / Einfache Bedienung und Wartung
- / Einzel- Servoantriebe ermöglichen kurze Umstellzeiten
- / Gleichbleibend hohe Maßhaltigkeit und Faltqualität der Briefumschläge sorgen für höchste Produktqualität beim maschinellen Kuvertieren
- / Push-to-Service-Button sendet bei Aktivierung eine E-Mail mit einem Diagnosebericht an den W+D Service und leitet, je nach Service-Level-Agreement, schnellstmögliche Hilfe ein
- / Optional erhältlicher W+D 914 PackAssist erleichtert das Einschachteln, besonders bei Verarbeitung von glattem, gestrichenem oder lackiertem Material



Lärmschutzverkleidung mit großen Fenstern zur Beobachtung des Produktionsprozesses



Kontur- und Trennschnitt an der Bahn wahlweise mit Easy-Cut®-Technologie oder Massivmesser



Bedienerfreundliche Touchscreens erleichtern Steuerung sämtlicher Module

Basisausstattung

- / W+D 191 N: Automatischer Papierrollenwechsler (nur RC)
- / Konturschnittmesser im Schneidturm (nur RC)
- / Fensterausschneidstation und Fenstermaterial-einklebestation
- / W+D 190: Automatischer Rollenwechsler für das Fenstermaterial (RC)
- / EasyCut®-Magnetzyklindertechnologie für Form- und Komplettschnitt sowie Seitenschnitt an der Bahn (RC)
- / Düsenbeimung (RC) bzw. Leimwerk (C) zur Beimung der Seitenklappen
- / Blatteinzug (C)
- / Verfahr- bzw. schwenkbare Multi-Touch-Monitore für Maschinenbedienung
- / Temperaturregelung der Trockenbahn
- / Komplette Kapselung der Maschine für Personen- und Lärmschutz
- / Anbindung an W+D Expert Online im Rahmen der Gewährleistungszeit



Blatteinzug an W+D 628 C

Push-to-Service Button

Die Aktivierung dieses Buttons löst eine Systemdiagnose aus und kopiert alle relevanten Daten und Meldungen in eine E-Mail. Diese wird automatisch an den W+D First Level Support gesendet und enthält folgende Informationen: Maschinenummer, Fehlermeldung, Telefonnummer des Kunden und kompletten Diagnosebericht.

Help Wizard

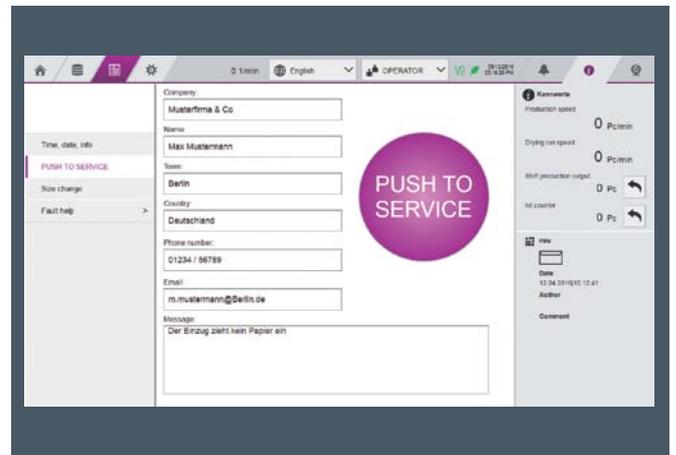
- / Ausführliche Hilfemenüs für Formatumstellungen, Anpassungen, Papierstaus etc.
- / Erläuterungen enthalten Foto- und Video-Tutorials

Tablet Connectivity

Bei vorhandener VPN-Verbindung sind mittels des Tablets Telefonate und Chats mit dem W+D Service möglich. Ebenso lassen sich für eine mögliche Fehlersuche oder Fehlerbehebung Fotos oder Videos mit dem W+D Service austauschen.



Tablet Connectivity



Push-to-Service-Button



Markierte Ventilstellungen auf dem EasyCut®-Folienmesser ermöglichen einfache und schnelle Umstellungen

Features für kurze Umstellzeiten

- / Markierte Ventilstellungen auf dem EasyCut®-Folienmesser
- / Werkzeuglose Positionierung des Fenstergummierers mittels PIN-System
- / Weiterlaufmotor und automatische Befeuchtung des Schlußklappengummierers reduzieren Waschzeiten bei Wiederanlauf nach Maschinenstopp
- / Formatspeicher für wiederkehrende Aufträge
- / Übersichtliche Menüführung
- / Umstellhilfen in Form von Markierungen, Skalen bzw. integrierten Messhilfen
- / Automatische Einstellung des Auszugzylinders
- / Integrierte Steuerung für Seitenklappen-Düsenbeileimung und Heißleim-Haftklebung



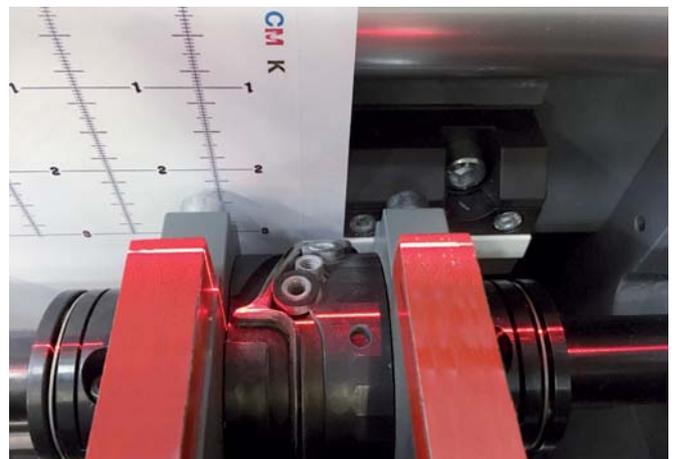
Werkzeuglose Positionierung des Fenstergummierers mittels PIN-Systems

Features für Abfallminimierung

- / Lasergestützte Einstellhilfe der Konturmesser im Schneidturm mit integrierter Positionierung von Kontur zu Trennschnitt
- / Abgestimmte Greifer und Rollenelemente sorgen für eine markierungs- und kratzerfreie Verarbeitung vorbedruckter oder beschichteter Bögen bzw. Rollen
- / Bei Maschinenstopp automatische Förderung der Gut-Produkte aus der Trockenbahn auf den Ablagetisch
- / Integriertes Stroboskop an Regulier- und Schlussklappenleimstation



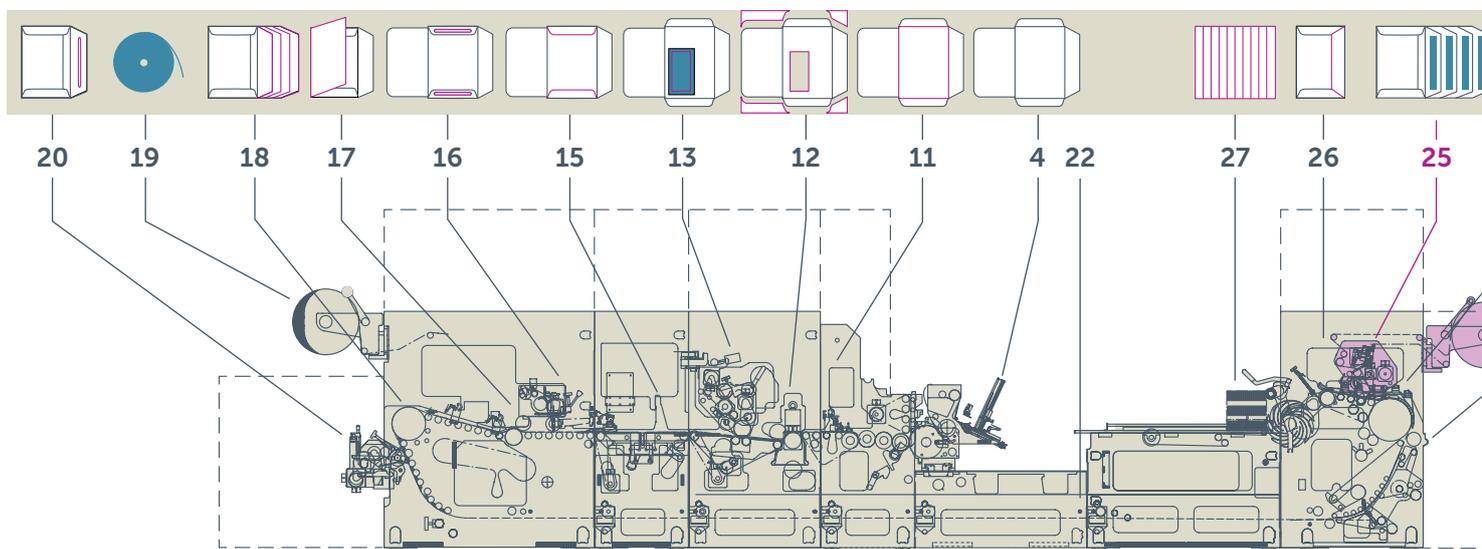
Schlußklappengummierwerk mit Leimbefeuchtung



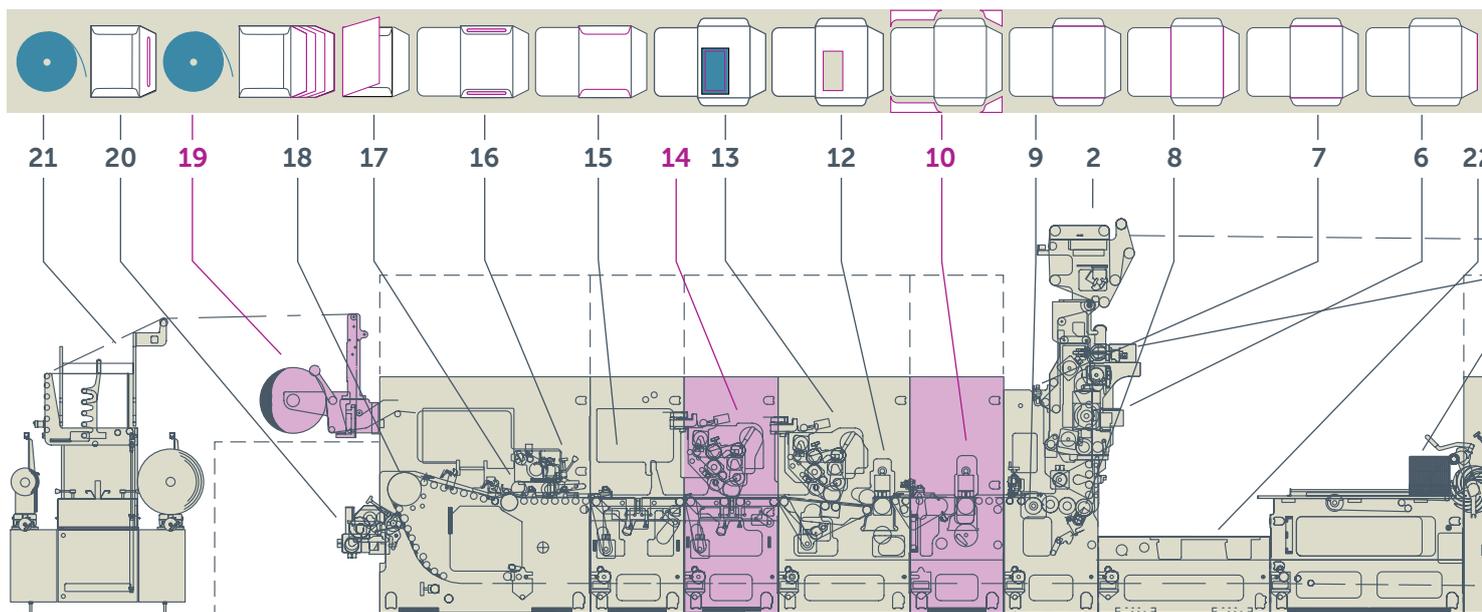
Lasereinstellung der Konturmesser im Schneidturm

Anlagenlayout

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Rollenwechsler W+D 191 (RC) 2 Bahnlaufregelgerät (RC) 3 Flexodruckmaschine W+D 201 (RC) 4 Blatteinzug (RC – optional) 5 Formschneidstation an der Bahn (RC) 6 Trennschneidstation (RC) 7 Längsvorbruchstation an der Bahn (RC) 8 Quervorbruchstation am Blatt (RC) 9 Längsvorbruchstation am Blatt (RC mit Blatteinzug) | <ul style="list-style-type: none"> 10 2. Schneidstation für Formschnitt 11 Vorbruchstation am Blatt längs/quer (C) 12 Fensterausschneidstation 13 Fenstermaterialeinklebestation 14 2. Fenstermaterialeinklebestation 15 Seitenklappenfaltstation 16 Seitenklappengummierstation Düse: Basis (RC) – optional (C) Walze: Basis (C) – optional (RC) |
|---|--|



10.206 mm (33.5 ft)



12.061 mm (39.6 ft)

710 mm (2.3 ft)

710 mm (2.3 ft)

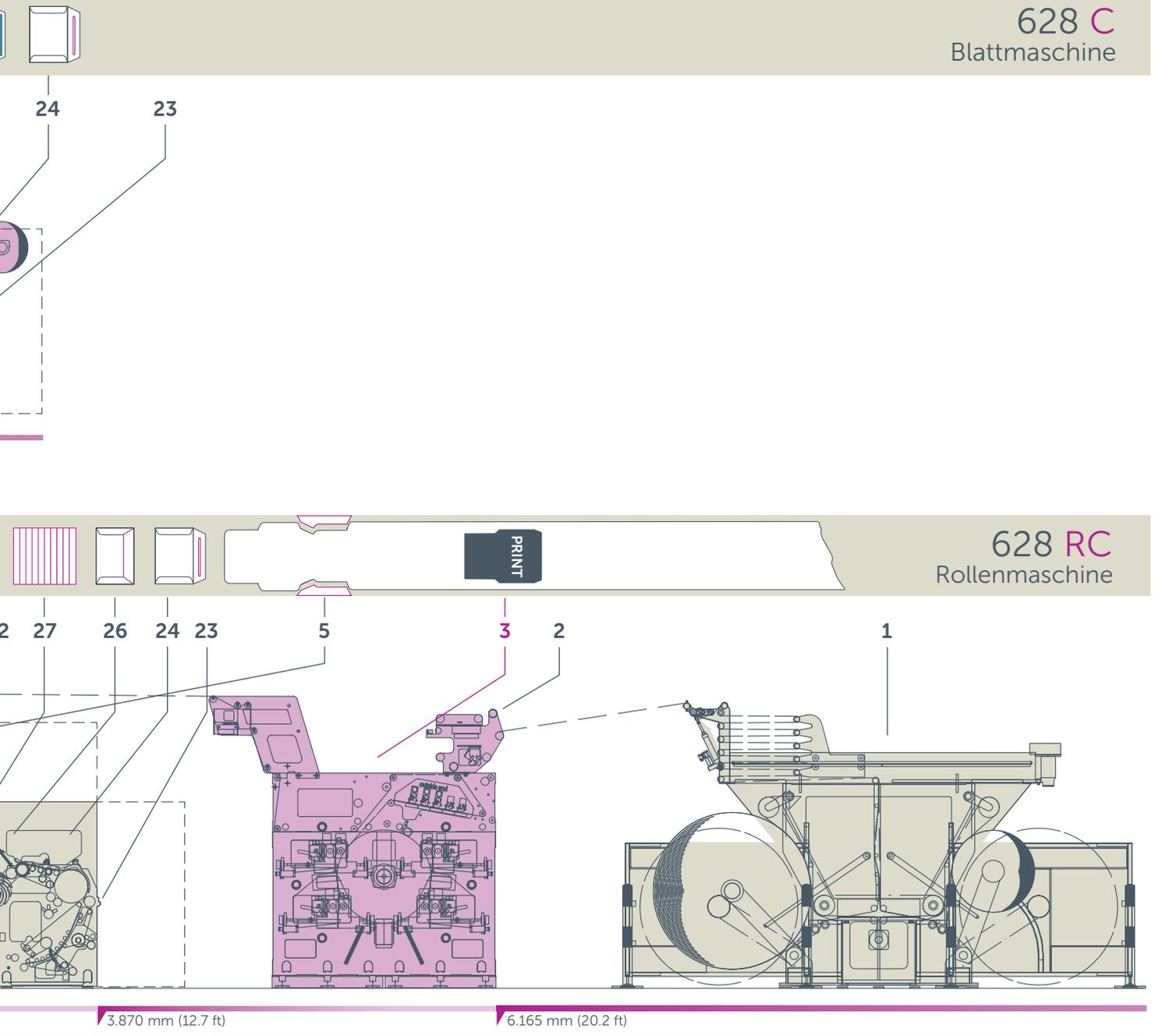
22.096 mm (72.5 ft)

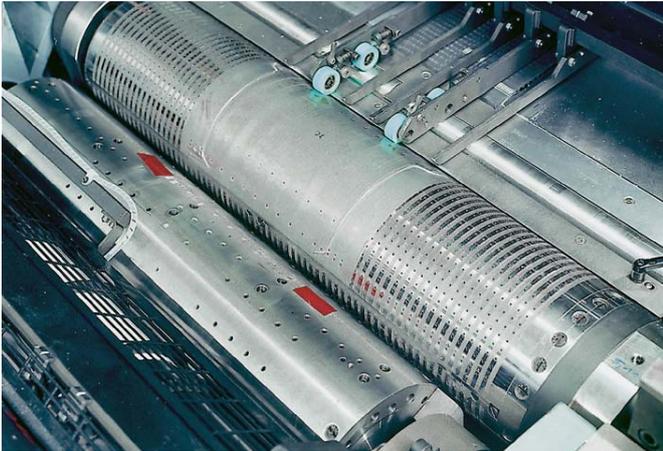
- 17 Bodenklappenfaltstation
- 18 Staffelstation
- 19 Fenstermaterialabrollung
Basis (C) – optional (RC)
- 20 Verschlussklappengummierstation
- 21 Fenstermaterialrollenwechsler W+D 190
Basis (RC) – optional (C oder zu
2. Fenstermaterialeinklebestation an C oder RC)
- 22 Warmluft-Schlussklappentrocknung

- 23 Produktentnahmevorrichtung
- 24 Regulierstation
- 25 Heißleim-Haftklebestation
- 26 Verschlussklappenfaltstation
- 27 Ablage mit Zählwerk

● optionale Maschinenmodule

628 C Blattmaschine





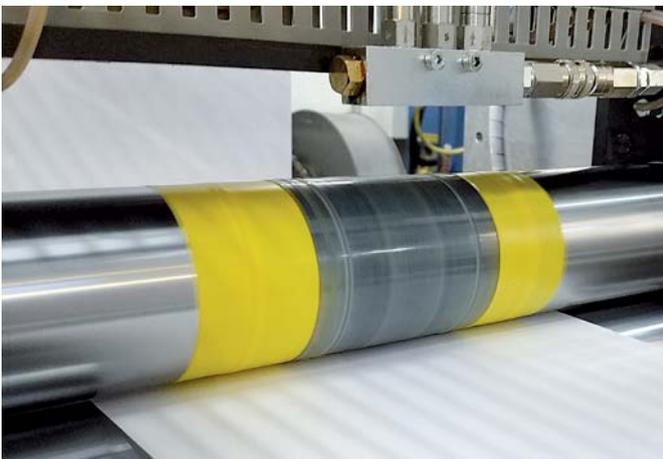
Zusätzliche Schneidstation für Formschnitt



2. Fenstermaterialeinklebestation

Optionale Module

- / W+D 201: Flexodruckmaschine mit Zentralzylinder oder Einzelgegendruckzylinder für bis zu 5 Farben
- / Optionaler Blatteinzug bei der W+D 628 RC
- / W+D 190 optional (C) oder an 2. Fenstermaterialstation (C resp. RC)
- / Heißleim-Haftklebestation
- / Latexschlußklappengummierung
- / Zusätzliche Schneidstation für Komplettschnitt oder Fensterausschnitt (RC)
- / Photopolymer- oder Stahl/Stahl-Prägestation an der Bahn (RC) bzw. Stahl/Stahl-Prägestation, Bogen (C/RC)
- / 2. Fenstermaterialeinklebestation
- / Integrierte Registerkontrolle zur Verarbeitung vorbedruckter Papierrollen (RC) respektive von vorbedrucktem Fenstermaterial
- / Anbauteile zur Herstellung von Briefumschlägen mit Selbstklebegummierung und rückgefalteter Bodenklappe für Latexgummierung
- / faltwerkzeuge zur Herstellung von Briefumschlägen mit außenliegenden Seitenklappen
- / Kameras in der Maschine zur Prozessbeobachtung
- / W+D 914 PackAssist



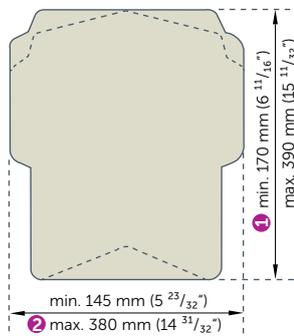
Inline-Prägestation an der Bahn (RC)



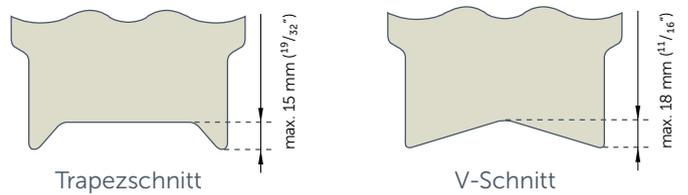
W+D 914 PackAssist

Abmessungen und Formate

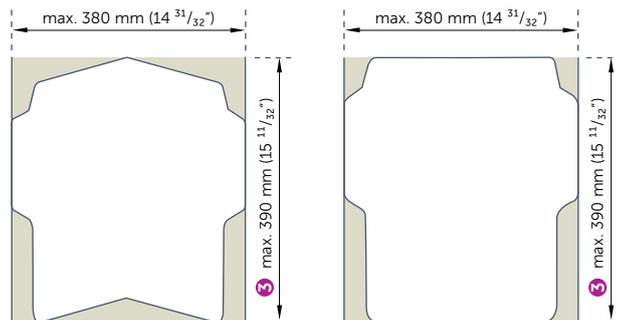
Zuschnittform



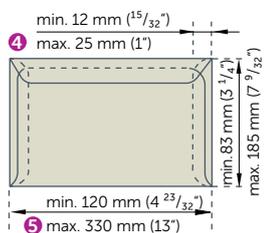
Ausschnitttiefe



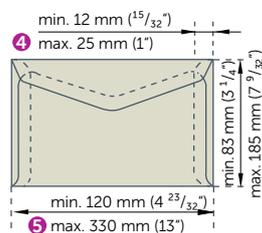
Komplettschnitt



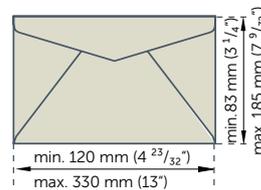
Endformat



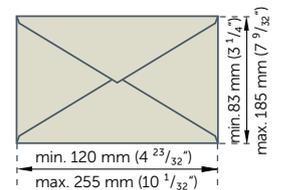
Booklet



Kuertierschnitt



Sattelschluss 6



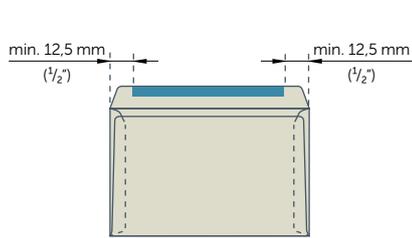
Spitzschluss 6

- 1 Zuschnittshöhe von der Rolle (RC) min. 179 mm (7 1/16")
- 2 Spitzschluss vom Zuschnitt am Blatteinzug max. 520 mm (20 1/2")
- 3 Bei einem Formatkomplettschnitt aus einem Rechteckbogen mit umlaufender ausgeschnittener Kontur reduziert sich die Ausschneidehöhe auf 373 mm (14 11/16")
- 4 Außen liegende Seitenklappen mit speziellen Faltoberzeugen möglich
- 5 Maximale Formatbreite in Abhängigkeit zur Breite der Seitenklappen
- 6 Nur W+D 628 C

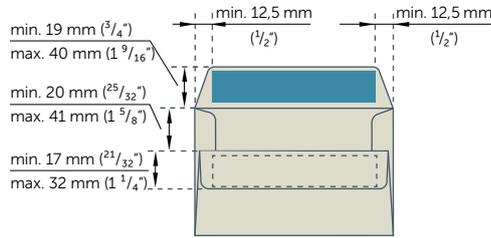
Alle verbindlichen Angaben zum Formatbereich sind in dem jeweils zur Maschinentype verfügbaren Leistungsblatt enthalten.

Abmessungen und Formate

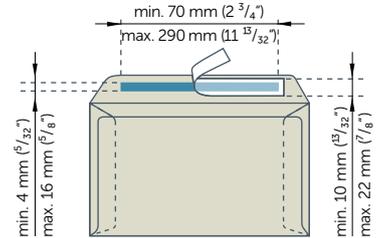
Verschlussklappengummierung



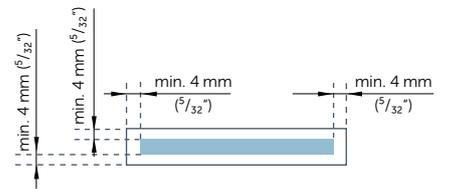
Nassklebegummierung



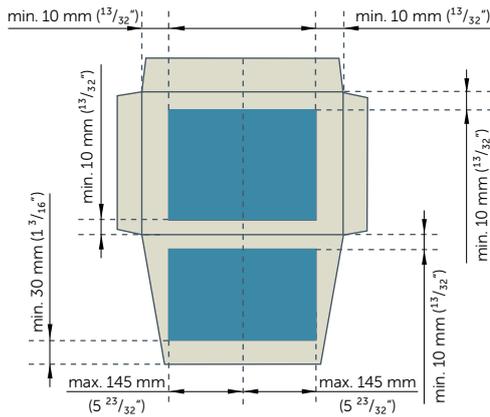
Selbstklebegummierung



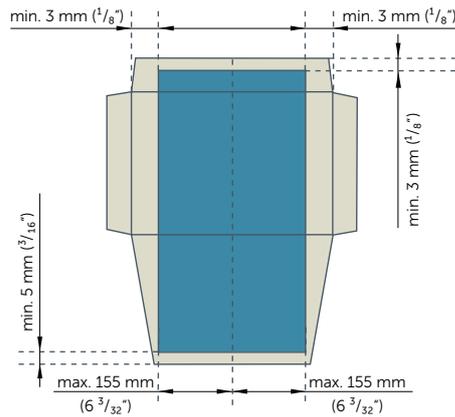
Heißleim-Haftklebegummierung



Befensterungsbereich



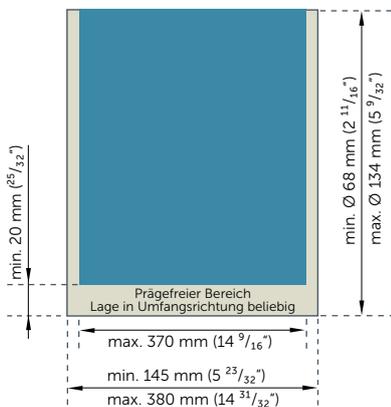
Ausschneidebereich



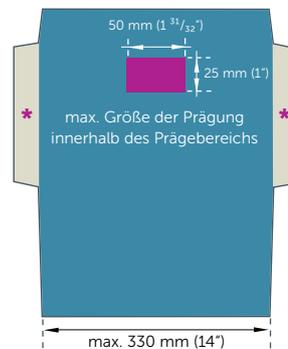
Einklebebereich

Prägebereich

Prägung an der Bahn (Polymer, opt. Stahl) ❶



Prägung am Blatt (Stahl)



❶ Einschränkungen: $n_{max} = 1.000 \frac{1}{min.}$ – empfohlen: $n_{max} = 800 \frac{1}{min.}$
Papiergewicht: max. 120 g/m²

* Seitenklappenbereich nicht prägen

Alle verbindlichen Angaben zum Formatbereich sind in dem jeweils zur Maschinentype verfügbaren Leistungsblatt enthalten.

Technische Spezifikationen

| Typ | | C | RC |
|---|--|--|--|
| Maximale Leistung Briefumschläge pro Minute | Nassklebegummierung | 900 Stück | 1.200 Stück ¹ |
| | Heißleim-Haftklebegummierung optional | 900 Stück | 1.100 Stück ¹ |
| | Selbstklebegummierung optional | 800 Stück | 800 Stück |
| Papiergewicht | Standard | 70 – 150 g/m ² (18,5 – 40 lb) ² | |
| Formatbereiche | Booklet | min. 83 mm (3 1/4") x 120 mm (4 23/32") – max. 185 mm (7 9/32") x 330 mm (13") | |
| | Sattelschluss | min. 83 mm (3 1/4") x 120 mm (4 23/32") max. 185 mm (7 9/32") x 330 mm (13") | – |
| | Spitzschluss | min. 83 mm (3 1/4") x 120 mm (4 23/32") max. 185 mm (7 9/32") x 255 mm (10 1/32") | – |
| Formathöhe | bei offener Schlussklappe | min. 100 mm (3 15/16") – max. 220 mm (8 21/32") | |
| Papierrolle | Durchmesser | – | 1.530 mm (60 1/4") |
| | Breite | – | max. 390 mm (15 11/32") |
| | Wickelhülse Innendurchmesser | – | 127 mm (5") oder 153 mm (6") |
| Zuschnittmaße (Blatt) | Gesamtlänge | min. 170 mm (6 11/16") – max. 390 mm (15 11/32") | |
| | Gesamtbreite | min. 145 mm (5 23/32") – max. 520 mm (20 1/2") ³ | |
| Zuschnittmaße (Rolle) | Gesamtlänge | – | min. 179 mm (7 1/32") – max. 390 mm (15 11/32") |
| | Gesamtbreite | – | min. 145 mm (5 23/32") – max. 380 mm (14 31/32") |
| Fenstermaterial-abmessungen | Fenstermaterialrolle | Durchmesser | max. 500 mm (20") |
| | | Breite | min. 45 mm (1 25/32") – max. 300 mm (11 13/16") |
| | Wickelhülse Innendurchmesser | 70 – 77 mm (2 3/4" – 3 1/32"); Einfachabrollung bis 80 mm (3 5/32") | |
| | Abschnittlänge | min. 36 mm (1 7/16") – max. 185 mm (7 9/32") | |
| Silikonpapier-abmessungen optional | Silikonpapierrolle | Durchmesser | max. 500 mm (20") |
| | | Breite | min. 80 mm (3 5/32") – max. 300 mm (11 13/16") |
| | Wickelhülse Innendurchmesser | 70 – 77 mm (2 3/4" – 3 1/32"); Einfachabrollung bis 80 mm (3 5/32") | |
| | Schutzstreifen Abschnittlänge | min. 10 mm (13/32") – max. 22 mm (7/8") | |
| Drucklänge / Bahn | W+D 201 optional | – | Die Papierbahn kann im Bereich der max. Druckbreite ganzflächig oder partiell bedruckt werden. |
| Druckbreite / Bahn | W+D 201 optional | – | 380 mm (14 31/32") |
| Abmessung und Gewicht ⁴ | Länge | ca. 10.206 mm (33.5 ft) | ca. 17.406 mm (57.1 ft) |
| | Breite | 5.000 mm (16,4 ft) | 5.070 mm (16,6 ft) |
| | Höhe | 2.610 mm (8,6 ft) | 3.023 mm (9,9 ft) |
| | Nettogewicht | ca. 10.100 kg (22.300 lb) | ca. 15.650 kg (34.500 lb) |
| Druckluftverbrauch | 6 bar | 42 m ³ /h | |
| Vakuumbedarf | 0,6 bar | 1.250 m ³ /h | 1.150 m ³ /h |
| Blasluftbedarf | 0,8 bar | 140 m ³ /h | 140 m ³ /h |
| Anschlusswerte (50 Hz) | Basismaschine | 85 kVA | 120 kVA |
| | Materialabsaugung | 8 kVA | |
| | Pumpenrüstung | 52 kVA | |
| | Heißleim-Haftklebestation | 12 kVA | |
| | 2. Fensterstation | 12 kVA | |
| Lärmemission Angaben nach EN 13023 | Blatteinzug | 90,5 dB (A) | – |
| | Ablage | 87,0 dB (A) | 87,7 dB (A) |

¹ Bei Arbeiten vom Blatt reduziert sich die Leistung auf 900 Stück / Minute; event. verringerte Produktionsleistung bei Prägung an der Bahn

² Komplettschnitt ab 80 g/m² (21 lb) und einer Materialstärke von 0,085 mm (0,0033")

³ Spitzschluss vom Zuschnitt am Blatteinzug max. 520 mm (20 1/2")

⁴ Basismaschine in Standardausstattung (mit geöffneten Schutzeinrichtungen)

Alle angegebenen Leistungswerte beziehen sich auf die Produktion eines definierten Referenzproduktes unter bestimmten Bedingungen, die eine mögliche Praxisanwendung widerspiegeln. Die in der Produktionspraxis erzielbaren Leistungswerte sind abhängig von einer Vielzahl von Parametern, auf die W+D keinen Einfluss hat. Dazu zählen unter anderem die Beschaffenheit der verarbeiteten Rohmaterialien, die Zuschnittform, Luftfeuchtigkeit und die Umgebungstemperatur. W+D behält sich Konstruktionsänderungen und Änderungen der Leistungsangaben vor.



W+D Standorte

Winkler+Dünnebier GmbH
Sohler Weg 65
56564 Neuwied · Deutschland
t. +49 2631 840
info@w-d.de

POEM PreOwnedEnvelopeMachines GmbH
Sohler Weg 70
56564 Neuwied · Deutschland
t. +49 2631 345386
info.poem@w-d.de · w-d-poem.de

Winkler+Dünnebier GmbH
Standort Bad Oeynhausen
Valdorfer Straße 3
32545 Bad Oeynhausen · Deutschland
t. +49 5731 7440
info.ins@w-d.de

W+D North America Inc.
11300 West 80th Street
Lenexa, KS 66214 · USA
t. +1 913 4929880
info@wdnorthamerica.com

W+D Asia Pacific Sdn. Bhd
(Co No: 762144A)
No: 860, 8th Floor, Block A2
Leisure Commerce Square
No: 9, Jalan PJS 8/9, 46150 Petaling Jaya
Selangor · Malaysia
t. +60 3 78654883
info@w-d.com.my

Unsere Marken

