

W+D 410 Easy Enveloper

Direkt-Mailing – The Easy Way



Briefumschlagherstellung der Zukunft einfach gemacht – schnelle Formatwechsel und einfache Bedienung bei kleinen und mittleren Losgrößen

Der W+D 410 Easy Enveloper ermöglicht jetzt eine einfachere und effizientere Möglichkeit, hochwertige Direktmailumschläge und einige Selfmailer zu produzieren. Die W+D 410 ist in zwei verschiedenen Konfigurationen erhältlich: die 410 BC – nur Blanko oder die 410 KC Blanko-Rollen-Kombimaschine.



Gründe für den W+D 410 Easy Enveloper:

- / Der W+D 410 Easy Enveloper ist konzipiert für eine „1-Mann-Bedienung“ und kurze Anlernzeiten selbst für Neulinge in der Briefhüllenproduktion.
- / Die Maschine verarbeitet Rechteckbögen mit Komplettschnitt und vorgestanzte Zuschnitte (BC/KC) sowie unbedruckte und vorbedruckte Rollen (KC)
- / Die eingesetzte Magnetzyklertechnologie zum Schneiden von Rechteckbögen ermöglicht eine schnelle Formatumstellung sowie neuartige Formate wie z.B. die Envacard oder Formschnitt-Briefumschläge.
- / Abgestimmte Greifer- und Rollenelemente ermöglichen eine markierungs- bzw. kratzerfreie Verarbeitung vorbedruckter oder beschichteter Bögen.
- / Der modulare Aufbau lässt eine Vielzahl an Veredlungsmöglichkeiten in der Maschine zu wie z. B: Druck, Prägung, Rechteck- oder Formfenster, Verarbeitung bzw. Einbringen von metallisiertem Papier zur Erzielung eines Effektes vergleichbar mit Heiß- oder Kaltfolienapplikationen.
- / Vielseitige Einstellhilfen an der Maschine bzw. über das Bedienterminal ermöglichen schnelle Auftragswechsel nahezu ohne Werkzeugeinsatz und reduzieren die Anlaufmakulatur auf wenige hundert Rechteckbögen.
- / Minimaler Abfall bei Maschinenstopp sorgt für eine verlustarme Verarbeitung und eignet sich daher auch für die Verarbeitung von digital vorbedrucktem Material mit variablen Daten.
- / Geschwindigkeiten bis zu 550 Umschläge pro Minute (33.000 BU/h)

Der Easy Enveloper ist die perfekte Wahl, wenn Sie kleine bis mittlere Losgrößen mit vorbedrucktem Material (Offset- oder Digitaldruck) produzieren möchten.

Leistungsmerkmale des W+D 410 Easy Envelopers

/ Einfache Verarbeitung vieler Umschlagformate:

EU: von kleiner C6 bis zu B5

USA: #7-3/4, A7, #9; #10, A8, A10

bis 6 x 9-¹/₂" Booklet-Umschläge

/ Kompletter Formatbereich:

EU: 98 x 162 mm bis 176 x 250 mm

USA: 3 ²⁷/₃₂" x 6 ¹⁵/₁₆" to 6 ³/₈" x 9 ²⁷/₃₂"

/ Bis zu 550 Umschläge/Minute (33.000/Stunde)

/ Blatteinzug für gestanzte Bögen und Rechteckbögen (BC und KC) bzw. Einfachabrollung für Rollenverarbeitung (KC)

/ EasyCut®-Magnetzylindertechnologie für Formatschnitte von Booklet-, Sattelschluss und Spitzschlussbriefumschlägen, sowie Fensterschnitte mit den geringsten Registertoleranzen vom Druck-zum-Format in der Branche

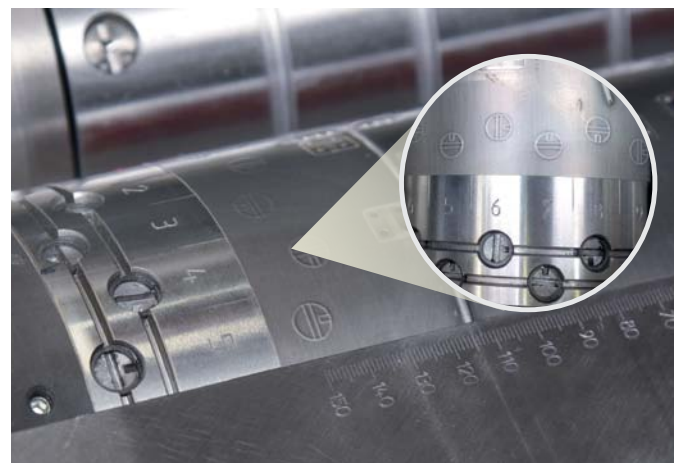
/ Fensterstation für das Aufbringen von herkömmlichen Fensterfolien oder metallisierten Papieren bzw. vorbedruckten Papieren

/ Patentiertes Staffelrad mit „Flipper“ für die markierungsfreie Verarbeitung von Kuverts aus beschichtetem Papier und Spezialpapier

- / Wiederbefeuchtbare Schlussklappengummierung oder Optionen für Heißeim-Haftklebung oder Latex (selbstklebend)
- / Aussteuerfach zwischen den Stationen – in der Regel weniger als 20 Umschläge Ausschuss während eines Maschinenstopps
- / Optionen für 2/1 Inline-Flexodruck für Logodruck und Eindruck in vorbedruckte Rollen oder Bögen
- / Push-to-Service-Button sendet bei Aktivierung eine E-Mail mit einem Diagnosebericht an den W+D-Service und leitet sofortige Hilfe ein
- / Optionale Düsenbeileimung für Booklets und gerade Seitenklappen
- / Unabhängige Module für Vakuumpumpe, Gebläse und Stanzabfall verfügbar
- / Integrierte Sicherheitshauben sorgen für Lärmschutz (85 Dezibel – EN 13023)
- / Optional erhältlicher W+D 914 PackAssist erleichtert das Einschachteln, besonders von beschichteten Umschlägen



Schnelle und einfache Anpassung des Kuvertformats durch integrierte Einstellhilfen und Skalen



Markierte Ventilstellungen auf dem EasyCut® -Folienmesser ermöglichen einfache und schnelle Umstellungen



Entnahme einzelner Umschläge zur Qualitätssicherung



Bedienerfreundliche Touchscreens erleichtern Steuerung sämtlicher Module

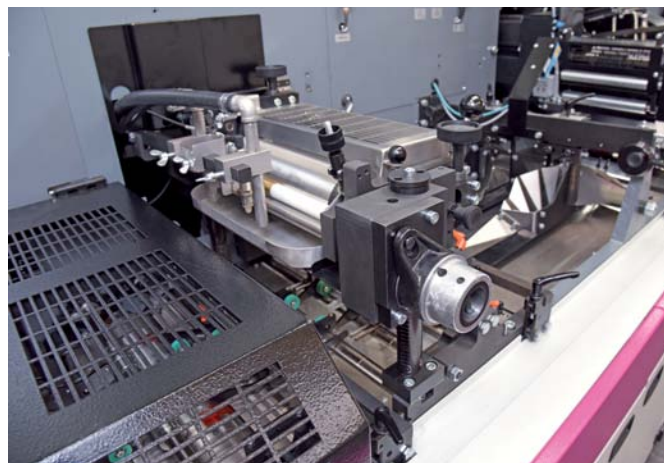
Basisausstattung (BC)

- / Wahlweise ein schnellwechselbarer Einzugstisch, entweder für Rechteckbögen oder für Stanzbögen
- / EasyCut®-Magnetzylindertechologie
- / Walzenbeimung der Seitenklappen
- / Abfallreduzierung durch intelligente Servo-Drive-Technologie
- / Zwei Bedienpanels in Form von Touch-Screens
- / Umfangreiche Hilfemenüs in Bediensoftware integriert
- / Fensterstation

- / Komplette gekapselte Maschine für Personen- und Lärmschutz
- / Vakuumpumpen und Gebläse
- / Absaugaggregate für Papier und Fenstermaterial
- / Anbindung an W+D Expert Online (kostenfrei im Rahmen der Gewährleistungszeit)
- / W+D-LED-Stroboskoplicht (zur Beobachtung der Schlussklappe in der Schlussfaltstation)
- / Aussteuerfach zur Entnahme von Produktmustern für Qualitätskontrolle



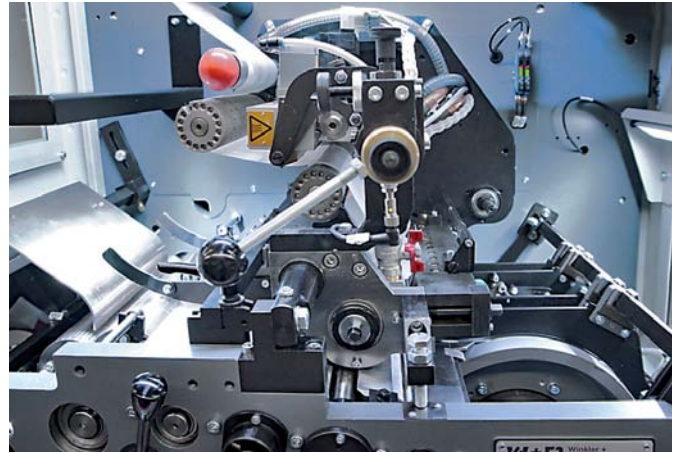
Blatteinzug



Walzenleimwerk für Seitenklappen



Schlußklappengummierwerk mit Leimbefeuchtung



Hotmelt-Haftklebestation

Optionale Module (BC)

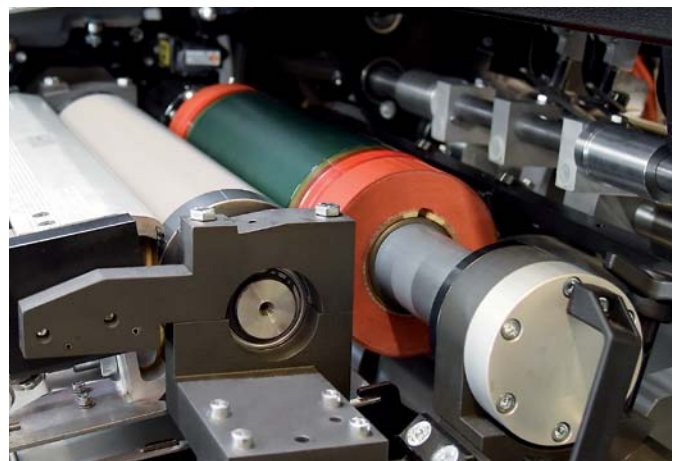
- / Ein zusätzlicher schnellwechselbarer Einzugstisch, entweder für Rechteckbögen oder für Stanzbögen
- / Flexo-Druck-Einheiten für Innen- und Außendruck
- / Falzvorrichtung für außenliegende Seitenklappen
- / Zweite Fensterstation
- / Einfach bedienbare Prägestation für die Verwendung von Fotopolymerplatten
- / Düsenbeleimung der Seitenklappen
- / Heißleim-Haftklebegummierung

- / Weiterlaufmotor und automatische Befeuchtung des Schlußklappengummierers reduzieren Waschzeiten bei Wiederanlauf nach Maschinenstopp
- / W+D-Maschinenkameras (zur Überwachung des Materialflusses am Trocknungseingang und der Fensteraufklebung)
- / W+D 914 PackAssist: hilfreich bei beschichteten Umschlägen
- / W+D Service Connect
- / IQS – Inline-Qualitätssicherungs-System

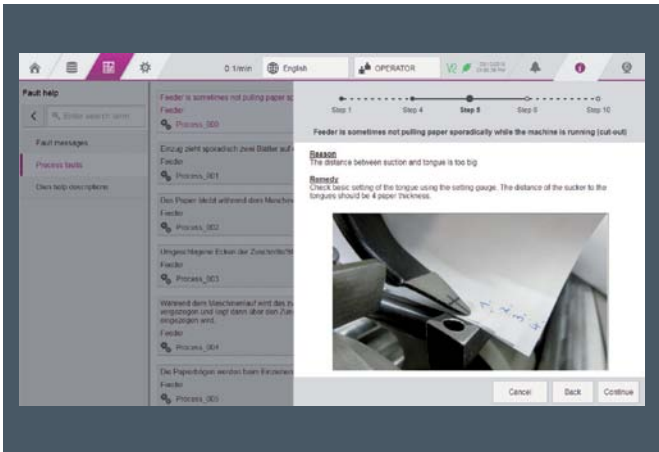
Die W+D 410 bietet eine breite Palette an „added value“ Finishing-Funktionen für Ihre Direct Mail



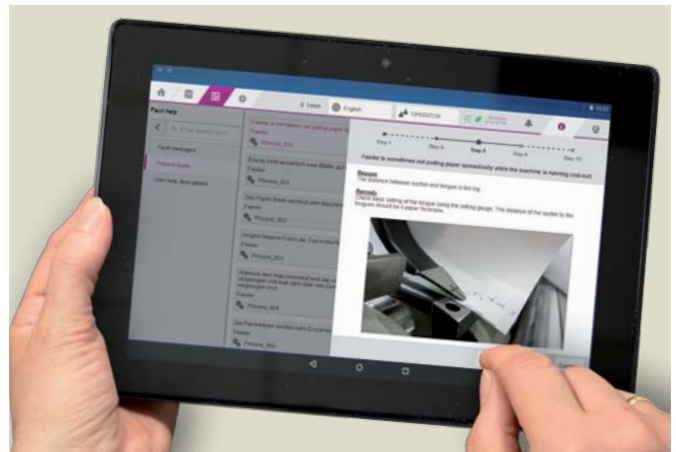
Prägestation für Hoch- und Tiefprägung



Flexodruckwerk mit Sleeve-Technologie für schnelle Druckwechsel



Help Wizard



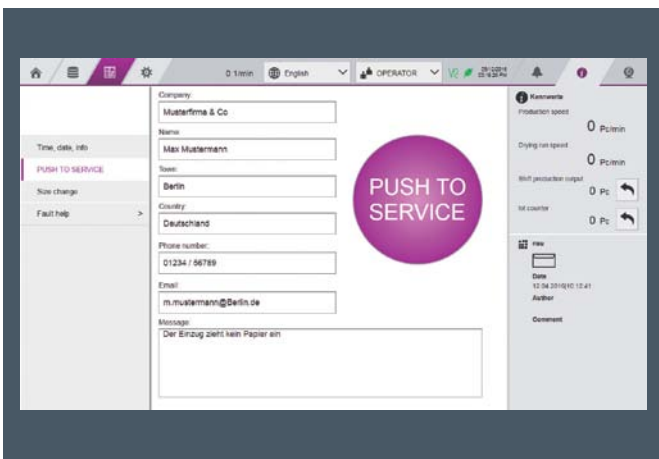
W+D Service Connect

Help Wizard

- / Ausführliche Hilfemenüs für Formatumstellungen, Anpassungen, Papierstaus etc.
- / Schritt-für-Schritt-Anleitungen zur Fehlerbehebung
- / Erläuterungen enthalten Foto- und Video-Tutorials

Push-to-Service Button

Die Aktivierung dieses Buttons löst eine Systemdiagnose aus und kopiert alle relevanten Daten und Meldungen in eine E-Mail. Diese wird automatisch an den W+D First Level Support gesendet und enthält folgende Informationen: Maschinenummer, Fehlermeldung, Telefonnummer des Kunden und kompletter Diagnosebericht.



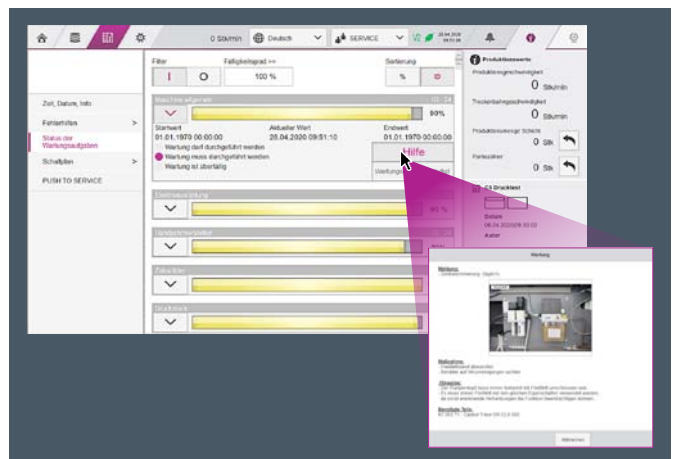
Push-to-Service Button

W+D Service Connect

- / W+D Service Connect ist der ideale mobile Begleiter für Ihre Wartungs- und Reparaturoptionen
- / Das Tablet zeigt Echtzeit-Updates des Maschinenzustands, der laufenden Jobs, der aktuellen Geschwindigkeit, eventueller Fehlermeldungen etc.
- / Erstellt eine Online-Verbindung mit dem W+D-Service. Die integrierte Kamera kann den W+D-Experten Fotos und Videos schicken

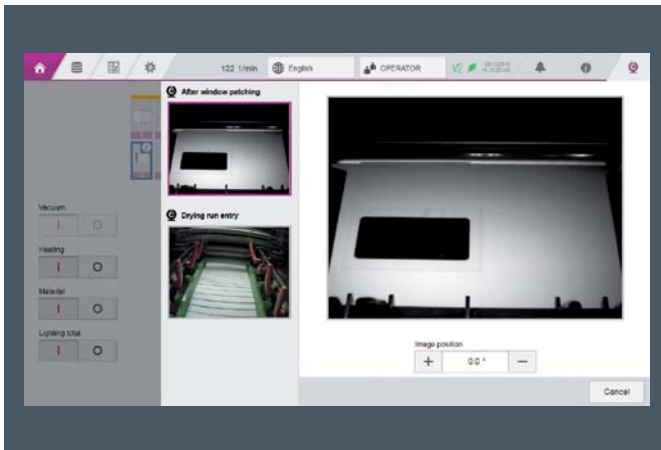
Maintenance Manager

Mit dem W+D Maintenance Manager von W+D haben Sie Ihre anstehenden Instandhaltungsarbeiten immer im Blick. Der Maintenance Manager erhöht Ihre Maschinenverfügbarkeit, senkt Ihren Planungsaufwand und sorgt für sinkende Instandhaltungskosten.

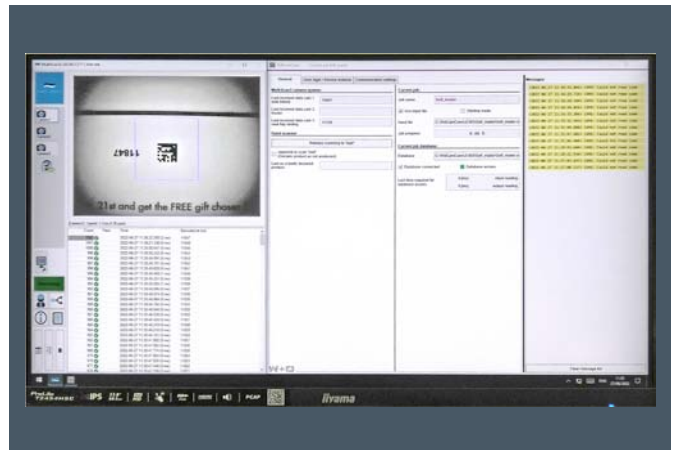


Maintenance Manager

Das Inline-Intelligence-Paket ermöglicht eine vollständige Nachverfolgung auf Stückerbene für 1:1 datengesteuerte personalisierte Umschläge



Produktionsüberwachung mit Maschinenkameras



Protokoll (Report) – Intelligence Package

Maschinenkameras

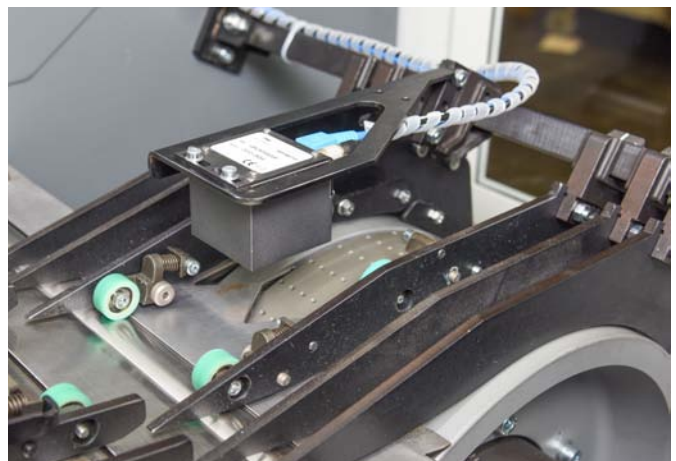
- / Kameras in der Maschine unterstützen Qualitätskontrolle oder Prozessüberwachung per HMI in Echtzeit
- / Bei bedingt einsehbaren Bereichen des Produktlaufs (Fensterstation, Trockenbahneinlauf) sorgen Maschinenkameras für eine Prozessüberwachung per Video auf dem HMI

Intelligence Package

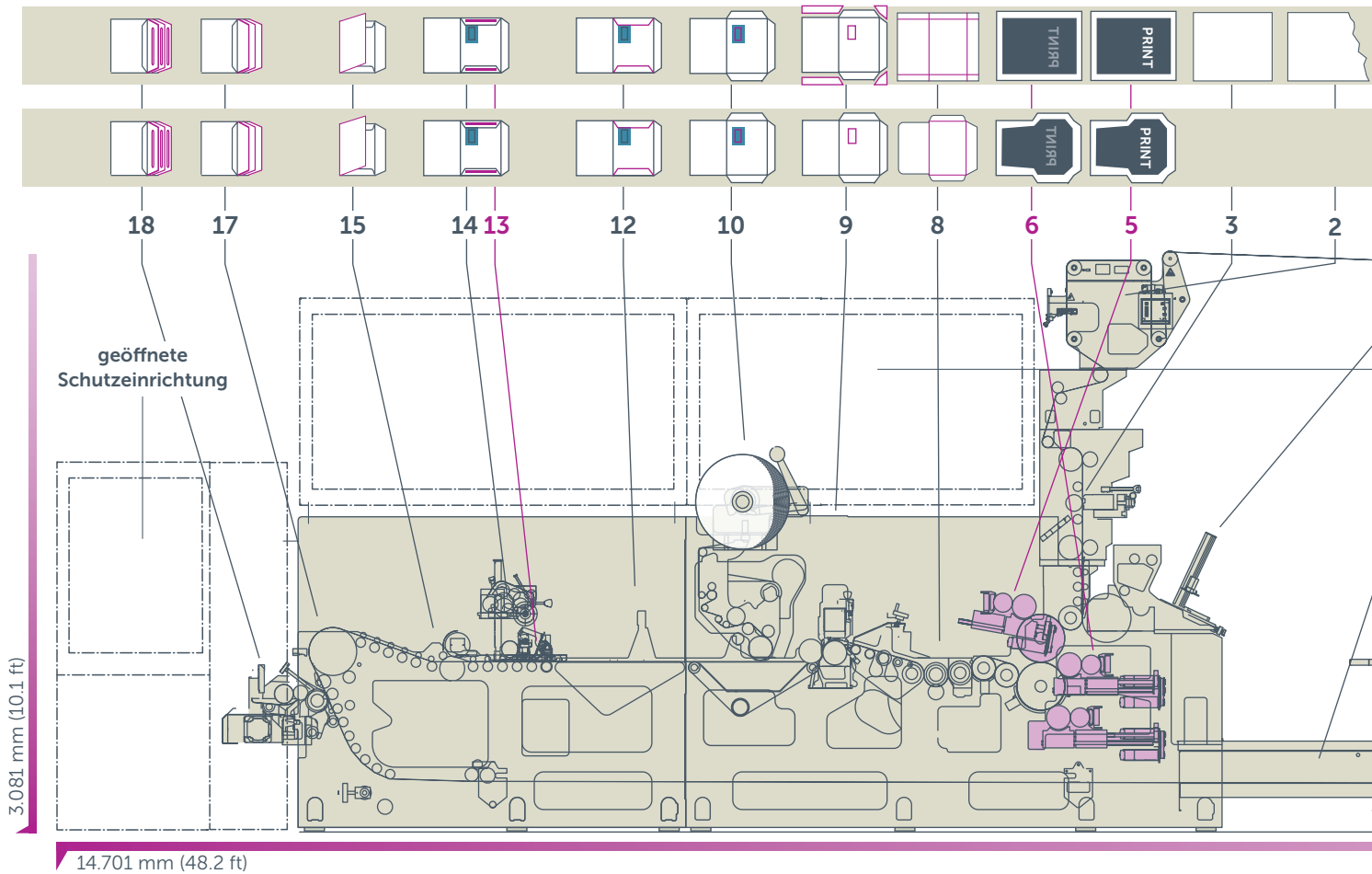
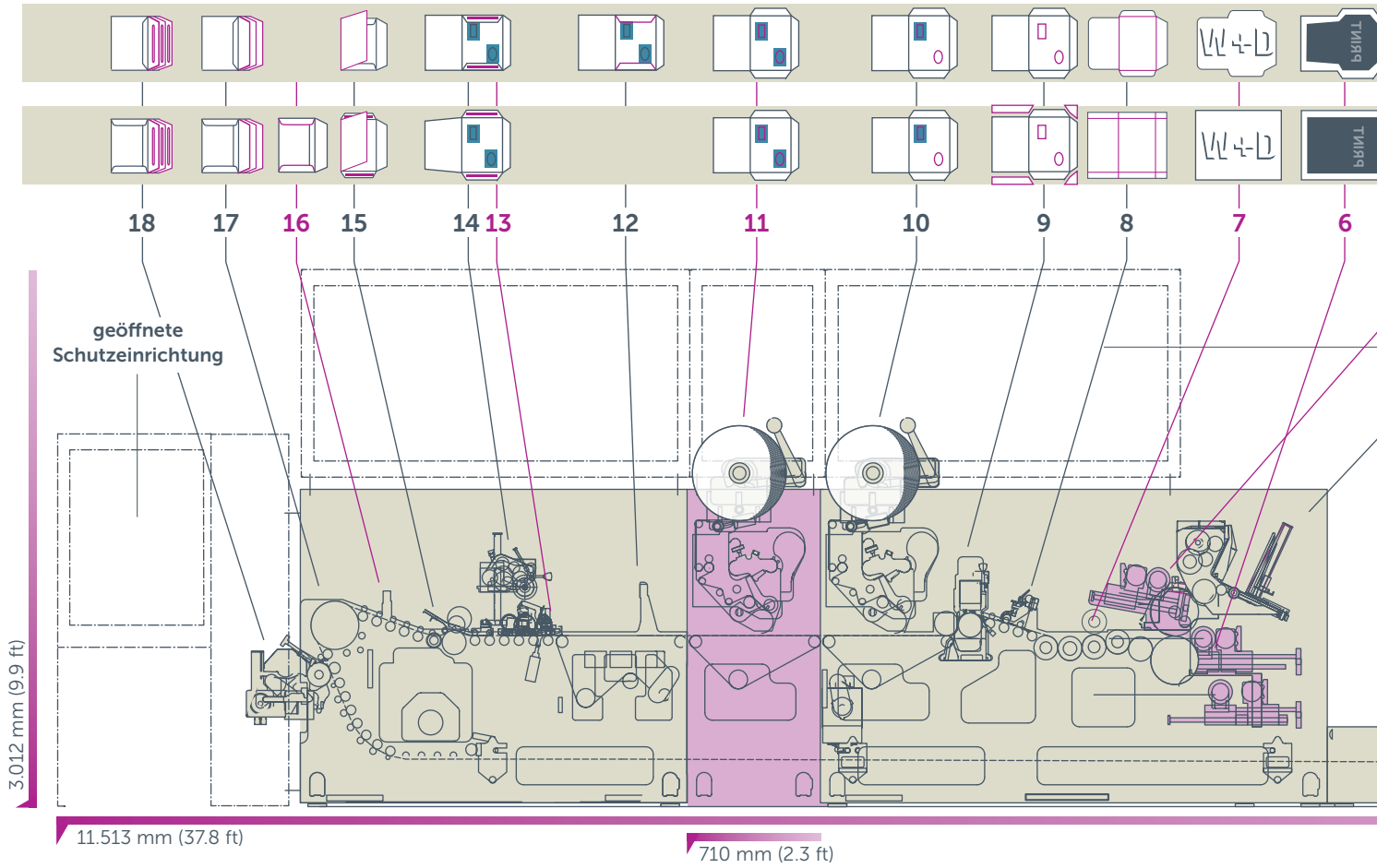
- / Ermöglicht Verarbeitung personalisierter Briefumschläge für 1:1 Direct Mail
- / Closed-Loop-Protokoll für vollständige Integrität
- / Kameras zur Lesung des Codes an Materialeinlauf und Regulierstation erfassen jedes Kuvert
- / Ausgabe eines „Nachdruck-Protokolls“ für nicht produzierte Kuverts

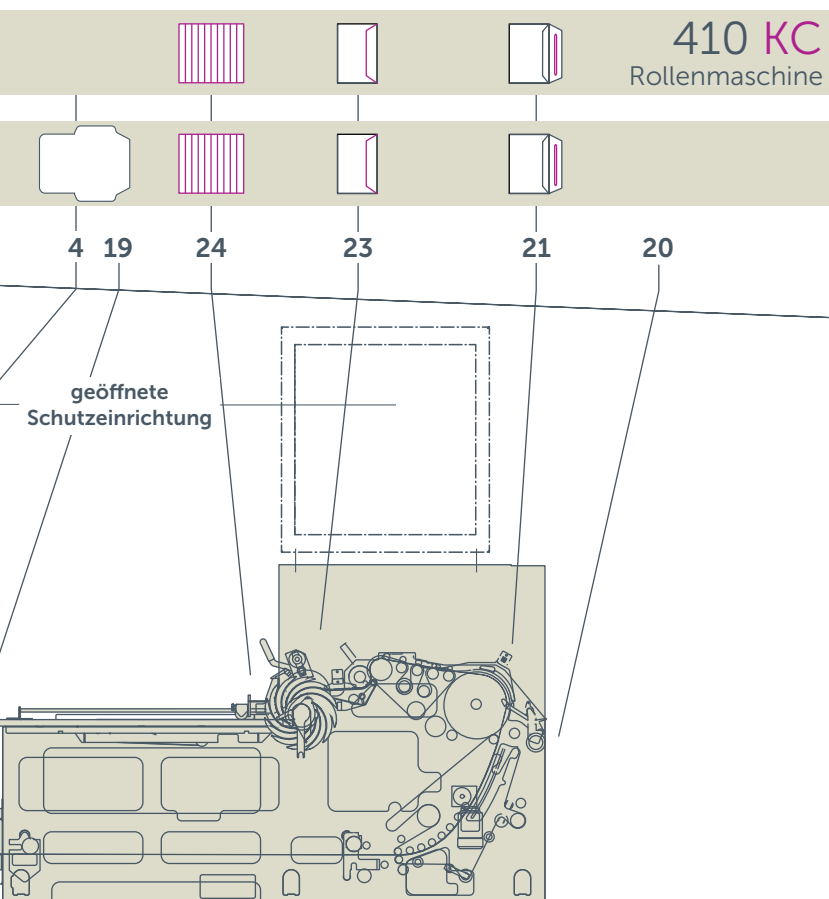
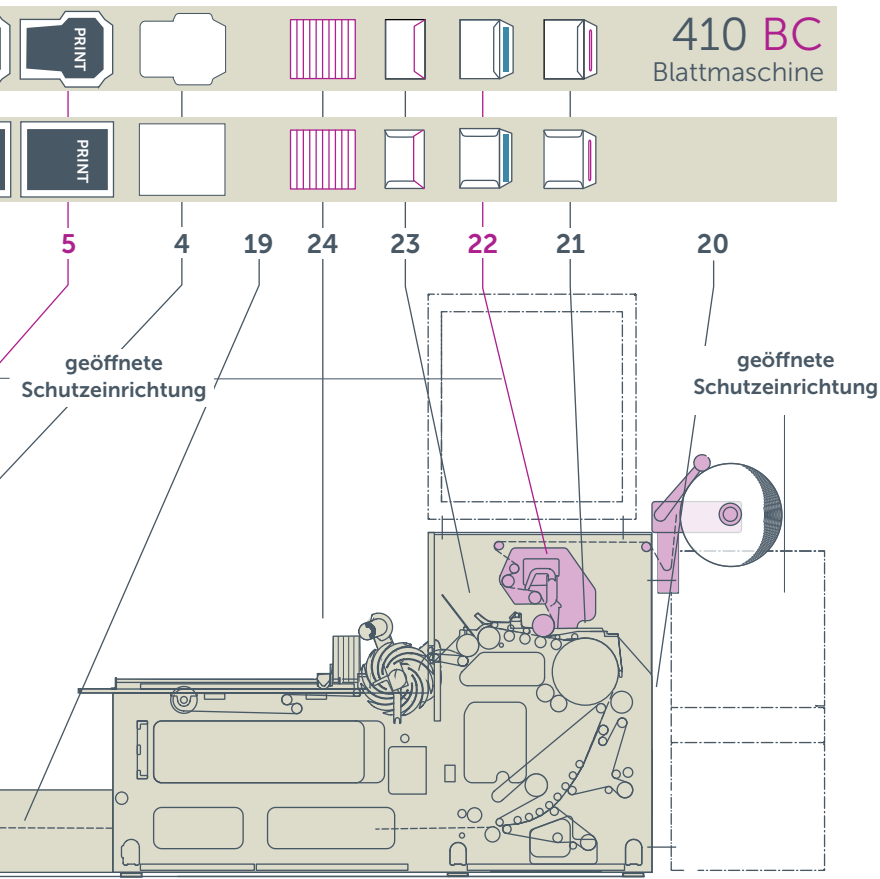


Intelligente Kamera im Rolleneinlauf im Schneidturn



Intelligente Kamera vor der Ablage

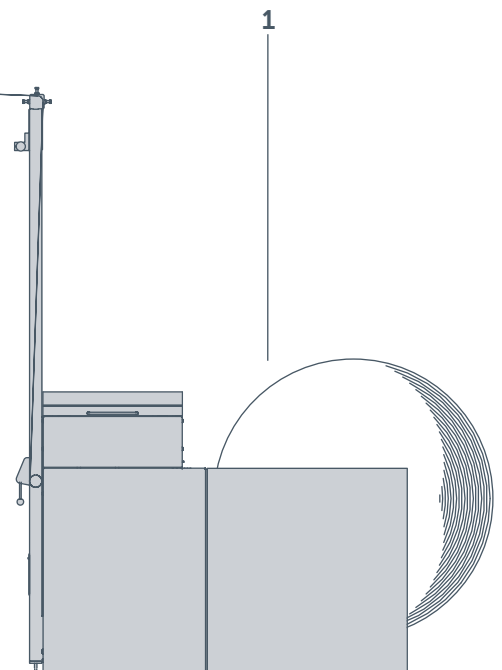




Anlagenlayout

- 1 Abrollstation
- 2 Bahnlaufregelgerät
- 3 Trennschneidestation
- 4 Blatteinzug
- 5 Flexo-Innendruckwerke
- 6 Flexo-Außendruckwerke
- 7 Prägestation
- 8 Quer- und Längsvorbruchstation
- 9 Schneidstation für Fensterausschnitt und Komplettschnitt
- 10 Fenstermaterialeinklebestation
- 11 2. Fenstermaterialeinklebestation
- 12 Seitenklappenfaltstation (innenliegende Seitenklappen)
- 13 Düsenbeleimung der Seitenklappen (optional)
- 14 Seitenklappengummierstation
- 15 Bodenklappenfaltstation
- 16 faltwerkzeuge für außenliegende Seitenklappen
- 17 Staffelstation
- 18 Verschlussklappengummierstation
- 19 Trockenstrecke
- 20 Produktentnahmevorrichtung
- 21 Regulierstation
- 22 Heißleim-Haftklebestation
- 23 Verschlussklappenfaltstation
- 24 Ablage

- optionale Maschinenmodule
- notwendige Option (KC)



W+D 410 KC – besonders variabel durch die zusätzliche Möglichkeit der Fertigung von der Rolle

Die W+D 410 KC bietet die Flexibilität, sowohl für Blatt- als auch für Rollenproduktion. Diese Konfiguration bietet die größte Auswahl zur Verarbeitung unbedruckter oder vorbedruckter Rollen oder Bögen von kleinen bis mittleren Auflagen. In beiden Betriebsmodi können mit Inline-Flexodruckwerken bis zu zwei Farben außen und eine Farbe innen zum Bedrucken von unbedruckten oder vorbedruckten Papieren verwendet werden.

Durch das optional „Intelligence-Package“ sind Sie in der Lage auch personalisierte und individualisierte Rollen zu Briefumschlägen zu verarbeiten. Im laufenden Produktionsprozess werden die einzelnen Drucke beim Maschineneinlauf und die fertigen Produkte vor der Ablage mittels Kamera gelesen und ein Protokoll für den weiteren Workflow erstellt.



Gründe für die W+D 410 KC:

- / Die ideale Kombinationsmaschine zur Produktion vom Rechteckbogen, vom gestanzten Bogen oder von der Rolle
- / Kurze und einfache Umstellung mit wenigen Handgriffen zwischen Blatt- und Rollenproduktion
- / Inline Druckwerke sowohl für einfachen Logo- und Innendruck, wie auf Eindruck in vorbedruckte Bögen oder Rollen
- / EINE formatunabhängige Trennmesserwalze für den gesamten Formatbereich der Maschine
- / Ideale Ergänzung für Druckereien im Bereich Direkt Mail mit Rollen oder Bogenverarbeitung, die den kompletten Workflow vom Briefumschlag bis zum fertigen Mailing im eigenen Haus halten wollen.

Wechseln Sie in nur wenigen Minuten vom Blatt- in den Rollen-Modus



Blattproduktion – Blatteinzug in Arbeitsposition



Rollenproduktion – Blatteinzug in Stand-by Position

Basisausstattung (KC)

- / Seitlich verfahrbarer Einzugstisch, entweder für Rechteckbögen oder für Stanzbögen
- / EasyCut®-Magnetzylindertechnologie
- / Walzenbeleimung der Seitenklappen
- / Abfallreduzierung durch intelligente Servo-Drive-Technologie
- / Zwei Bedienpanels in Form von Touch-Screens
- / Umfangreiche Hilfenmenüs in Bediensoftware integriert
- / Fensterstation
- / Registermarkenlesung mit Steuerung

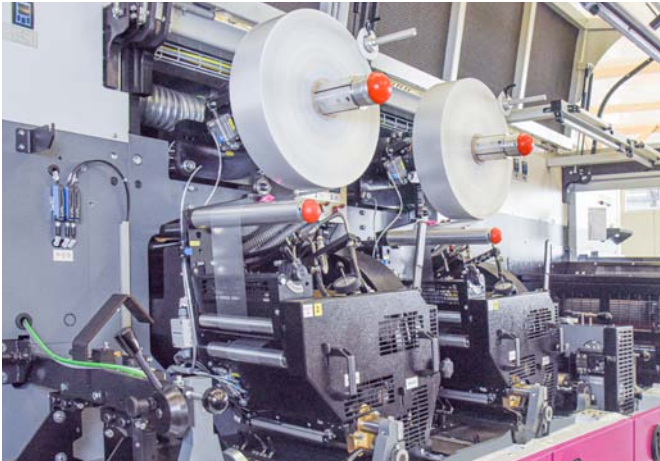
- / Bahnlaufregelung
- / Trennschneidestation – EINE Trennmesserwalze für den gesamten Formatbereich
- / Komplett gekapselte Maschine für Personen- und Lärmschutz
- / Vakuumpumpen und Gebläse
- / Absaugaggregate für Papier und Fenstermaterial
- / Anbindung an W+D Expert Online (kostenfrei im Rahmen der Gewährleistungszeit)
- / W+D-LED-Stroboskoplicht (zur Beobachtung der Schlussklappe in der Schlussfaltstation)
- / Aussteuerfach zur Entnahme von Produktmustern für Qualitätskontrolle



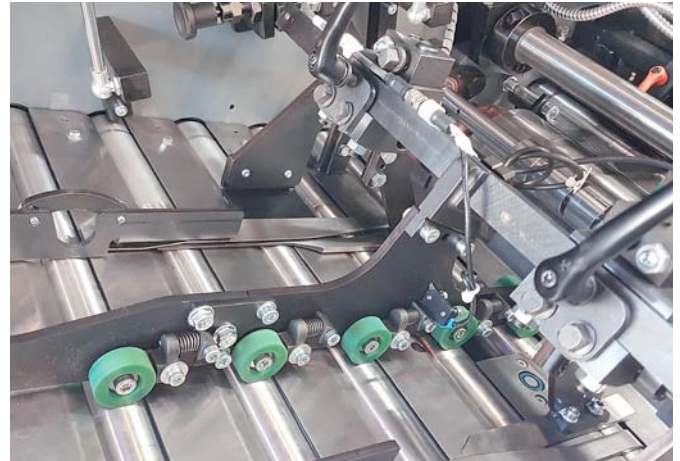
Schneidturn mit Station für Trennschnitt



Einfachabrollung



2. Fenstermaterialzuführstation



Faltvorrichtung für außenliegende Seitenklappen

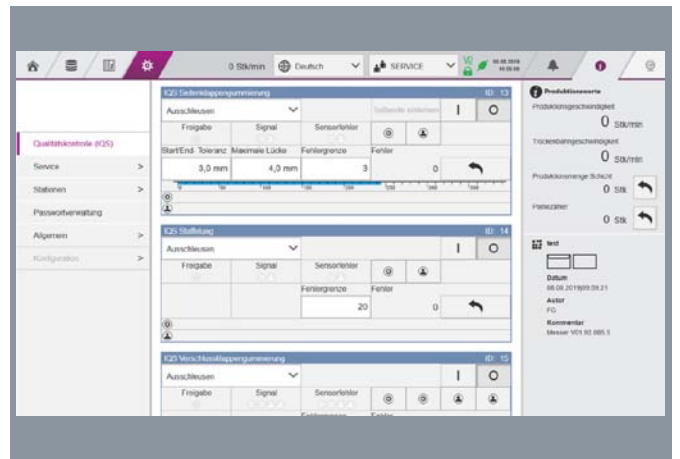
Optionale Module (KC)

- / Ein zusätzlicher schnellwechselbarer Einzugszisch, entweder für Rechteckbögen oder für Stanzbögen
- / Flexo-Druck-Einheiten für Innen- und Außendruck
- / Falzvorrichtung für außenliegende Seitenklappen
- / Zweite Fensterstation
- / Einfach bedienbare Prägestation für die Verwendung von Fotopolymerplatten
- / Düsenbeleimung der Seitenklappen
- / Heißleim-Haftklebegummierung
- / Weiterlaufmotor und automatische Befeuchtung des Schlußklappengummierers reduzieren Waschzeiten bei Wiederanlauf nach Maschinenstopp

- / Einfachabroller
- / Automatischer Rollenwechsler W+D 191
- / W+D-Maschinenkameras (zur Überwachung des Materialflusses am Trocknungseingang und der Fensteraufklebung)
- / W+D 914 PackAssist: hilfreich bei beschichteten Umschlägen
- / W+D Service Connect
- / IQS – Inline-Qualitätssicherungs-System



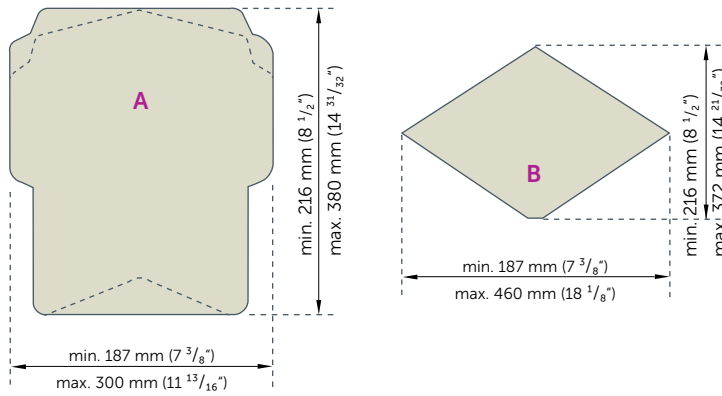
Automatischer Rollenwechsler W+D 191



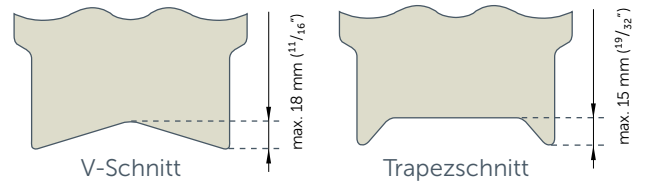
IQS-System

Abmessungen und Formate

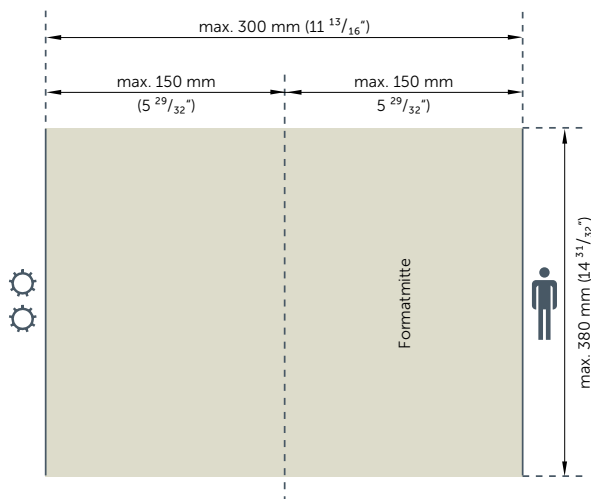
Zuschnittform



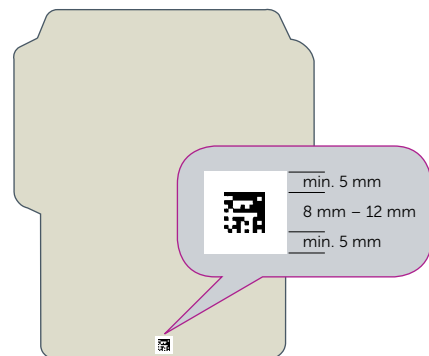
Ausschnitttiefe



Komplettschnitt

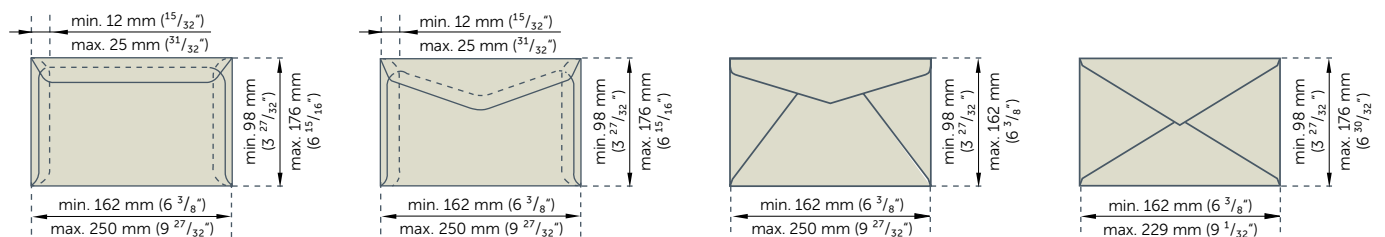


Größe und Position QR-Code



Endformat

Briefumschläge



Booklet *

Kuvertierschnitt *

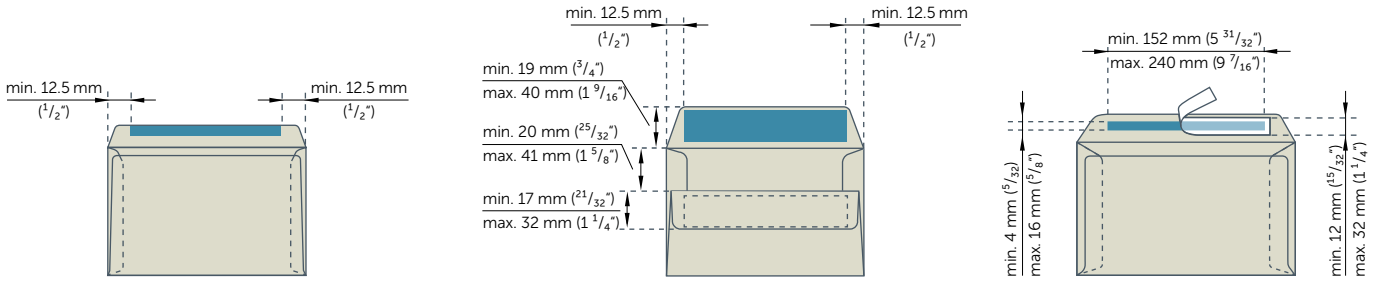
Sattelschluss *

Spitzschluss *

* gesonderter Formatbereich mit Option „US-Format“ – siehe Technische Spezifikationen (Seite 15)

Abmessungen und Formate

Verschlussklappengummierung

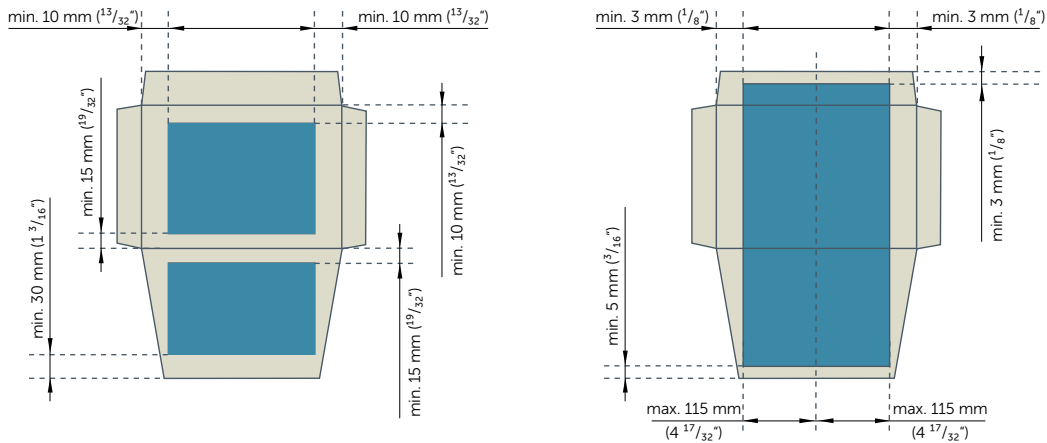


Nassklebegummierung

Selbstklebegummierung ①

Heißleim-Haftklebegummierung

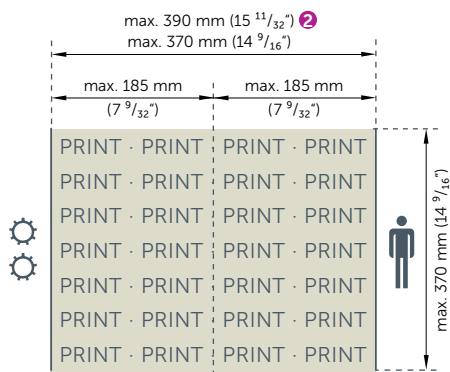
Befensterungsbereich



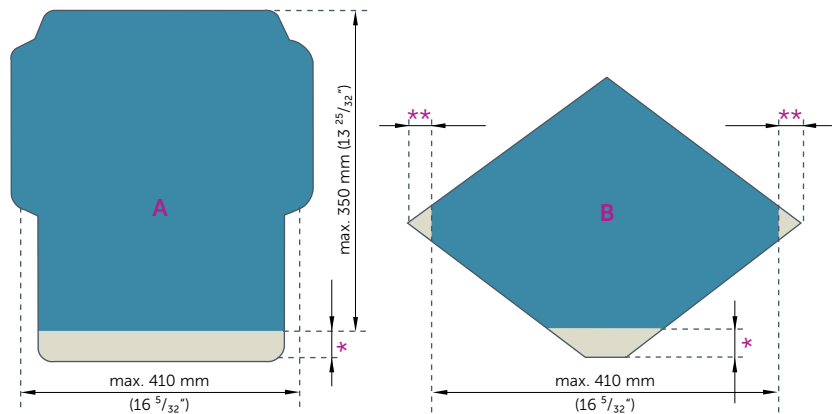
Ausschneidebereich

Einklebebereich

Druckbereich



Prägebereich



Flexodruckwerke für Innen- und Außendruck

- ① mit Perforationsschnitt
- ② mit eingeschränktem Seitenregister (+/- 3 mm)

- * Nicht prägbare Bereich 40 mm
- ** Nicht prägbare Bereich 25 mm

Alle verbindlichen Angaben zum Formatbereich sind in dem jeweils zur Maschinentype verfügbaren Leistungsblatt enthalten.

Technische Spezifikationen

Typ		BC – Blatt	KC – Blatt und Rolle
Maximale Leistung pro Minute	Briefumschläge mit Nassklebe- oder Heißeim-Haftklebegummierung	550 Stück	
	Briefumschläge mit Selbstklebegummierung	250 Stück	
Papiergewicht	Briefumschläge	70 – 120 g/m ² (16 – 32 lb) ❶ ❷	
Formatbereich Briefumschlag	Booklet	min. 98 mm (3 ^{27/32} ") x 162 mm (6 ^{3/8} ") – max. 176 mm (6 ^{15/16} ") x 250 mm (9 ^{27/32} ")	
	Sattelschluss	min. 92 mm (3 ^{5/8} ") x 162 mm (6 ^{3/8} ") – max. 168 mm (6 ^{5/8} ") x 250 mm (9 ^{27/32} ") ❸	
	Spitzschluss	min. 98 mm (3 ^{27/32} ") x 162 mm (6 ^{3/8} ") – max. 162 mm (6 ^{3/8} ") x 250 mm (9 ^{27/32} ") ❸ min. 92 mm (3 ^{5/8} ") x 162 mm (6 ^{3/8} ") – max. 162 mm (6 ^{3/8} ") x 250 mm (9 ^{27/32} ") ❸ min. 98 mm (3 ^{27/32} ") x 162 mm (6 ^{3/8} ") – max. 176 mm (6 ^{15/16} ") x 229 mm (9 ^{1/32} ") min. 92 mm (3 ^{5/8} ") x 162 mm (6 ^{3/8} ") – max. 168 mm (6 ^{5/8} ") x 229 mm (9 ^{1/32} ") ❹	
Formathöhe	Briefumschläge mit offener Schlussklappe	min. 115 mm (4 ^{17/32} ") – max. 211 mm (8 ^{5/16} ")	
Papierrolle	Durchmesser	–	1.530 mm (5 ft)
	Breite	–	max. 300 mm (11 ^{13/16} ")
	Wickelhülse Innendurchmesser	–	127 mm (5") oder 153 mm (6 ^{1/32} ")
Zuschnittmaße (A, B siehe Seite 9)	Variante A Gesamtlänge	min. 216 mm (8 ^{1/2} ") – max. 380 mm (14 ^{31/32} ")	
	Variante A Gesamtbreite	min. 187 mm (7 ^{3/8} ") – max. 300 mm (11 ^{13/16} ")	
	Variante B Gesamtlänge	min. 216 mm (8 ^{1/2} ") – max. 372 mm (14 ^{21/32} ")	
	Variante B Gesamtbreite	min. 187 mm (7 ^{3/8} ") – max. 460 mm (18 ^{1/8} ")	
Zuschnittmaße/Rolle	Gesamtlänge	–	min. 216 mm (8 ^{1/2} ") – max. 380 mm (14 ^{31/32} ")
	Gesamthöhe	–	min. 187 mm (8 ^{3/8} ") – max. 380 mm (14 ^{13/16} ")
Fenstermaterialabmessungen	Fenstermaterialrolle	Durchmesser	max. 500 mm (19 ^{11/16} ")
		Breite	min. 45 mm (1 ^{3/4} ") – max. 230 mm (9 ^{1/16} ")
	Wickelhülse Innendurchmesser	76 mm (3")	
	Abschnittlänge	min. 36 mm (1 ^{13/32} ") – max. 176 mm (6 ^{15/16} ")	
Silikonpapierabmessungen	Silikonpapierrolle	Durchmesser	max. 500 mm (19 ^{11/16} ")
		Breite	min. 158 mm (6 ^{7/32} ") – max. 250 mm (9 ^{27/32} ")
	Wickelhülse Innendurchmesser	76 mm (3")	
	Schutzstreifen Abschnittlänge	min. 10 mm (3/32") – max. 22 mm (7/8")	
Drucklänge/Zuschnitt	Sleeve-Technologie	max. 370 mm (14 ^{9/16} ")	
Druckbreite/Zuschnitt	Innen- und Außendruck	max. 370 mm (14 ^{9/16} ") / max. 390 mm (15 ^{11/32} ") ❹	
Prägebereich	Länge	max. 350 mm (13 ^{25/32} ")	
	Breite	max. 410 mm (16 ^{5/32} ")	
Abmessungen und Gewicht ❺	Länge	10.803 mm (35.5 ft)	14.701 mm (48.2 ft)
	Breite	4.655 mm (15.3 ft)	4.729 mm (15.5 ft)
	Höhe	3.012 mm (9.9 ft)	3.081 mm (10.1 ft)
	Nettogewicht	ca. 9.000 kg (ca. 20.000 lb)	ca. 14.000 kg (ca. 31.000 lb) ❻
Druckluftverbrauch	6 bar	max. 17.4 m ³ /h	
Vakuumbedarf	0,6 bar	max. 540 m ³ /h	
Blasluftbedarf	0,8 bar	max. 140 m ³ /h	
Anschlusswerte (50 Hz)	Basismaschine	max. 54 kVA	max. 54 kVA
	Materialabsaugung	max. 5 kVA	
	Pumpenrüstung	max. 35 kVA	
	Heißeim-Haftklebestation	max. 3 kVA	
Lärmemission Angaben nach EN 13023	Blatteinzug	81,9 dB (A)	79,9 dB (A)
	Ablage	78,4 dB (A)	Blatt 78,6 dB (A) – Rolle 73,5 dB (A)

- ❶ Höhere Gewichte müssen von W+D bestätigt werden.
 ❷ Komplettschnitt ab 80 g/m² (21 lb) und einer Materialstärke von 0,085 mm (0,0033")
 ❸ Formatbereich mit Option „US-Format“
 ❹ Mit eingeschränktem Seitenregister (+/- 3 mm)
 ❺ Basismaschine in Standardausstattung (mit geöffneten Schutzeinrichtungen)
 ❻ Ohne Abroller oder Rollenwechsler

Alle angegebenen Leistungswerte beziehen sich auf die Produktion eines definierten Referenzproduktes unter bestimmten Bedingungen, die eine mögliche Praxisanwendung widerspiegeln. Die in der Produktionspraxis erzielbaren Leistungswerte sind abhängig von einer Vielzahl von Parametern, auf die W+D keinen Einfluss hat. Dazu zählen unter anderem die Beschaffenheit der verarbeiteten Rohmaterialien, die Zuschnittform, Luftfeuchtigkeit und die Umgebungstemperatur. W+D behält sich Konstruktionsänderungen und Änderungen der Leistungsangaben vor.

Winkler+Dünnebieer GmbH (W+D) ist, als Teil des globalen Maschinenherstellers Barry-Wehmillers und seiner Plattform BW Converting Solutions mit fünf branchenführenden Marken, auf die Entwicklung und Herstellung von Hochleistungsproduktionsmaschinen für die Tissue-, Nonwoven-, Hygiene-, Verpackungsdruck- und Beutelherstellungsindustrien weltweit spezialisiert.

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung deckt W+D als einziges Engineering-Unternehmen die gesamte Wertschöpfungskette der Briefumschlagproduktion ab: von Produktions-, Druck- und Veredelungssystemen für die Herstellung von Briefumschlägen bis hin zu hochintelligenter Kuvertiertechnik. Alles mit dem Ziel, die komplexesten und individuellsten Briefsendungen für die Postauflieferung zu produzieren.

Weitere Informationen zu W+D finden Sie unter w-d.de.

Standorte

Winkler+Dünnebieer GmbH

Sohler Weg 65
56564 Neuwied · Deutschland
t. +49 2631 840
info@w-d.de

W+D North America Inc.

11300 West 80th Street
Lenexa, KS 66214 · USA
t. +1 913 4929880
info@wdnorthamerica.com

Winkler+Dünnebieer GmbH

Valdorfer Straße 3
32545 Bad Oeynhausen · Deutschland
t. +49 5731 7440
info.ins@w-d.de

BW Converting Solutions



ONE Global Team - Better Together



www.w-d.de